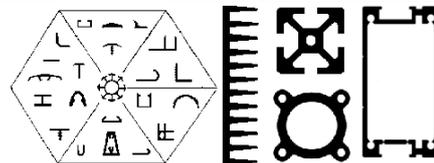


Principali leghe da estrusione

Extrusion aluminium alloy properties



LEGA DI ALLUMINIO DA ESTRUSIONE EN AW-6060

La lega EN AW 6060 è lega da estrusione più diffusa sul mercato europeo, per le sue doti di alta velocità di deformazione a caldo.

Essa consente la realizzazione di profilati con sezione anche complessa, comprendente cavità e scanalature, per avvicinare quanto più possibile il disegno dell'estruso a quello del manufatto finito, e ridurre al minimo le lavorazioni intermedie.

Essa inoltre presenta ottima resistenza alla corrosione ambientale, anche in atmosfera industriale e marina.

Caratteristiche fisiche

Massa volumica	2,70	Gr/cm3	Conducibilità termica a 20°C	Nello stato 0: 2,09 W/cm °Kelvin Nello stato T6: 1,75 W/cm °Kelvin
Punto di fusione inferiore	605	C	Coeff. Di dilatazione termica lineare	Tra 20° e 100°C: 23,0 -10-6 1°/Kelvin Tra 20° e 200°C: 24,0 -10-6 1°/Kelvin Tra 20° e 300°C: 25,0 -10-6 1°/Kelvin
Calore specifico tra 0° e 100°C	890	Joule/Kg °Kelvin	Resistività elettrica a 20°C	Nello stato 0: 3,14 microOhm *cm Nello stato T6: 3,25 microOhm *cm
Modulo di elasticità lineare E	69000	Newton/mm2		
Modulo di elasticità tangenziale G	26000	Newton/mm2		

Tipo profilo	(1) stato fisico di fornitura	Diametro D		Carico	Di rottura σ	Carico di	Rottura σ	Allungamento			
		o spess. S	[mm] per tonde,					Trazione	Rm [Mpa]	A %	A50 mm%
		o spess. Di parete	e per barre,					min	max	min	max
tondi e barre piane	T4 (*)	D ≤150	S ≤150	120	-	60	-	16	14		
	T5	D ≤150	S ≤150	160	-	120	-	8	6		
	T6 (*)	D ≤150	S ≤150	190	-	150	-	8	6		
	T64 (*)	D ≤50	S ≤50	180	-	120	-	12	10		
	T66 (*)	D ≤150	S ≤150	215	-	160	-	8	6		
tubi	T4(*)	e ≤15		120	-	60	-	16	14		
	T5	e ≤15		160	-	120	-	8	6		
	T6(*)	e ≤15		190	-	150	-	8	6		
	T64(*)	e ≤15		180	-	120	-	12	10		
	T66(*)	e ≤15		215	-	160	-	8	6		
Profili aperti e cavi	T4 (*)	e ≤25		120	-	60	-	16	14		
	T5	e ≤5		160	-	120	-	8	6		
		5 < e ≤ 25		140	-	100	-	8	6		
	T6 (*)	e ≤3		190	-	150	-	8	6		
		3 < e ≤ 25		170	-	140	-	8	6		
	T64 (*)	e ≤15		180	-	120	-	12	10		
	T66 (*)	e ≤3		215	-	160	-	8	6		
3 < e ≤ 25			195	-	150	-	8	6			

LEGA	Stato fisico	Deformabilità plastica		Lavorabilità su macchina utensile	Saldabilità	Lucidabilità	Ossidazione	anodica		Resistenza alla corrosione		
		a freddo	a caldo					protettiva	decorativa	urbana	industriale	marina
EN AW-3103	F,H 112	2	1	5	3	4	3	3	1	1	2	
	O,H 111	2	1	5	3	4	3	3	1	1	2	
EN AW-6060	O	2	1	5	2	4	1	2	1	2	2	
	T1,T4	3	2	4	2	3	1	1	1	2	2	
	T5,T6	4	X	3	2	2	1	1	1	2	2	
EN AW-6063	O,H 111	2	1	5	2	4	1	2	2	2	3	
	T4	3	2	4	2	3	1	1	2	2	3	
	T5,T6	4	X	3	2	2	1	1	2	2	3	
EN AW-6005A	O	2	1	4	2	3	2	4	2	3	3	
	T4	3	2	3	2	2	2	3	2	3	3	
	T5,T6	4	X	2	2	1	2	3	2	3	3	
EN AW-6082	O,H 111	2	1	4	2	3	2	3	3	3	3	
	T4	3	2	3	2	2	2	2	3	3	3	
	T5,T6	4	X	2	2	1	2	2	3	3	3	

INDICE DI VALUTAZIONE: 1=OTTIMO 2=BUONO 3=SUFFICIENTE 4=MEDIOCRE 5=SCARSO X=NON APPLICABILE AGLI STATI T5 E T6

Via Newton, n.12
20016 Pero (Milano - Italy)
Tel. +39 02 3535955 r.a. Fax. +39 02 3539929
E-Mail: info@omar-alluminio.it

Cataloghi Online: www.omar-alluminio.it
www.omar-alluminio.com

PROFILATI ALLUMINIO A DISEGNO / STANDARD / SPECIALI / E PER:
ELETTRONICA / LED / FOTOVOLTAICO / AUTOMAZIONE ROBOTICA / PNEUMATICA / AUTOMOTIVE

